

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«САМПЛЕКС»

ОКПД2 24.20.40.000  
(ОКП 14 6900)

Группа В 62

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Управляющего –  
Главный инженер  
ООО «Самарский ИТЦ»

  
С.П. Алексеев  
« 28 » декабря 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «САМПЛЕКС»

  
С.В. Новотельнов  
« 20 » декабря 2017 г.

НАРУЖНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ  
И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Технические условия  
ТУ 24.20.40-003-53775929-2017

Держатель подлинника – ООО «САМПЛЕКС»  
Срок введения с « 20 » декабря 2017 г.

РАЗРАБОТАНО  
Технический специалист  
ООО «САМПЛЕКС»

  
А.Н. Мухин  
« 20 » декабря 2017 г.

2017

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Введение.....	3
1. Технические требования.....	4
2. Требования безопасности.....	9
3. Требования охраны окружающей среды.....	10
4. Правила приемки.....	10
5. Методы контроля.....	13
6. Транспортирование и хранение.....	14
7. Указания по эксплуатации.....	15
8. Гарантии изготовителя.....	15
Приложение А (обязательное) Ссылочные нормативные документы .....	16
Приложение Б (обязательное) Метод определения прочности покрытия при ударе .....	18
Приложение В (обязательное) Метод определения адгезии покрытия к стали методом нормального отрыва .....	20
Приложение Г (обязательное) Метод определения изменения адгезии покрытия к стали после выдержки в воде .....	23
Приложение Д (обязательное) Метод определения стойкости покрытия к отслаиванию при термоциклировании.....	25
Лист регистрации изменений.....	27

Име. № подлг	Подп. и дата		Име. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата					
<b>ТУ 24.20.40-003-53775929-2017</b>												
	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Технические условия Наружное антикоррозионное покрытие соединительных деталей для маги- стральных и промышленных трубопрово- дов.			Лит	Лист	Листов	
	Разраб.		Мухин А.Н.	<i>[Подпись]</i>	20.12.17							
	Пров.										2	27
	Т. контр.		Зиновьев П.П.	<i>[Подпись]</i>	20.12.17							
	Н. контр.											
	Утв.		Чебыкин В.А.	<i>[Подпись]</i>					<b>ООО «САМПЛЕКС»</b>			

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями Методических Указаний Компании № П1-01.05 М-0132 «Выбор метода антикоррозионной защиты промысловых и технологических трубопроводов и требования к трубной продукции» (версия 1.00) и распространяются на наружное антикоррозионное покрытие (далее по тексту – покрытие) на основе полиуретановых смол соединительных деталей (отводы, тройники, переходы, заглушки и т.п.), трубопроводов диаметром от 57 до 1420 мм (далее по тексту – изделия), предназначенных для строительства, реконструкции и капитального ремонта магистральных и промысловых трубопроводов ПАО «НК «Роснефть».

Покрытие должно быть нанесено на изделия в заводских условиях на технологической линии ООО «САМПЛЕКС» по технологической документации, согласованной в установленном порядке.

В зависимости от температуры эксплуатации изделия должны изготавливаться с наружным защитным покрытием следующих типов Пк-40, Пк-60, Пк-80, Пк-100.

Тип покрытия Пк-40 – предназначено для трубопроводов с температурой транспортируемой среды до 40°C.

Тип покрытия Пк-60 – предназначено для трубопроводов с температурой транспортируемой среды до 60°C.

Тип покрытия Пк-80 – предназначено для трубопроводов с температурой транспортируемой среды до 80°C.

Тип покрытия Пк-100 – предназначено для трубопроводов с температурой транспортируемой среды до 100°C.

Покрытие должно выдерживать воздействие окружающей среды без отслаивания, растрескивания и нарушения сплошности в интервале температур:

- при хранении – от минус 50 °С до плюс 50 °С;
- при транспортировании и проведении погрузочно-разгрузочных работ – от минус 40 °С до плюс 50 °С;
- при проведении строительно-монтажных работ – от минус 30 °С до плюс 40 °С;
- при эксплуатации – температура окружающей среды: от минус 60 °С до плюс 60 °С.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении А.

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. име. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 24.20.40-003-53775929-2017

Лист

3

Пример условного обозначения продукции при заказе:

Отвод гнутый изготовленный по ТУ 1469-032-04834179-2012 с углом поворота 12° с радиусом поворота 5DN, со строительными длинами 1200 и 10300 мм, для присоединения с трубой диаметром 1020 мм, с толщиной стенки 17 мм, класса прочности K52, на рабочее давление в трубопроводе 7,92 МПа при коэффициенте условий работы 0,6, климатическое исполнение УХЛ. Гарантированное давление гидроиспытаний не менее 14,33 МПа, с наружным защитным покрытием Пк-60 по ТУ 24.20.40.000-003-53775929-2017

ОГ 12° 1020(17K52)-7,92-0,6-5DN-1200/10300- УХЛ, Рисп=14,33 МПа ТУ 1469-032-04834179-2012  
Пк-60 ТУ 24.20.40-003-53775929-2017

Инв. № подл	Подп. и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 24.20.40-003-53775929-2017	Лист
	4														