

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«САМПЛЕКС»

ОКПД2 24.20.13.190

Группа В62

(ОКП 13 9000)

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Управляющего –

Главный инженер

ООО «Самарский ИТЦ»

  
С.П. Алексеев

« 28 » декабря 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «САМПЛЕКС»

  
С. В. Новотельнов

« 20 » декабря 2017 г.

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ  
ЭПОКСИДНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Технические условия

ТУ 24.20.13-008-53775929-2017

Держатель подлинника – ООО «САМПЛЕКС»

Срок введения с « 20 » декабря 2017 г.

РАЗРАБОТАНО

Технический специалист

ООО «САМПЛЕКС»

  
А.Н. Мухин

« 20 » декабря 2017 г.

2017 г.

Изм. № докум.	Позн. и дата
Изм. № дубл.	Взам. инв. №
Изм. № докум.	Позн. и дата
Изм. № докум.	Позн. и дата

Содержание.

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	Введение	3
1	Технические требования	5
2	Требования безопасности	8
3	Требования охраны окружающей среды	8
4	Правила приемки	8
5	Методы контроля и испытаний	10
6	Транспортирование и хранение	12
7	Гарантии изготовителя	13
	Приложение А. Периодичность проведения контрольных проверок и приемосдаточных испытаний.	14
	Приложение Б. Ссылочные нормативные документы.	16
	Приложение В. Метод определения прочности покрытия при ударе.	18
	Приложение Г. Метод определения адгезии покрытия к стали методом нормального отрыва.	19
	Приложение Д. Метод определения изменения адгезии покрытия к стали после выдержки в воде.	21
	Лист регистрации изменений	22

Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

<b>ТУ 24.20.13-008-53775929-2017</b>				
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мухин А.Н.	<i>[Signature]</i>	20.12.17
	Пров.		<i>[Signature]</i>	
	Т. контр.	Зиновьев П.П.	<i>[Signature]</i>	20.12.17
	И. контр.			
	Утв.	Чебыкин В.А.	<i>[Signature]</i>	
Трубы стальные с наружным антикоррозионным эпоксидным покрытием				
Лит	Лист	Листов		
	2	22		
ООО «САМПЛЕКС»				

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями Методических Указаний Компании № П1-01.05 М-0132 «Выбор метода антикоррозионной защиты промышленных и технологических трубопроводов и требования к трубной продукции» (версия 1.00) и распространяется на наружное антикоррозионное эпоксидное покрытие труб стальных диаметром от 57 до 1420 мм, предназначенных для строительства, реконструкции и ремонта магистральных трубопроводов, продуктопроводов, промышленных и технологических трубопроводов ПАО «НК «Роснефть».

Эпоксидное покрытие на основе порошковой эпоксидной краски (далее по тексту – «эпоксидное покрытие (ЭП)») наносят на трубы, изготовленные в соответствии 1.1.2 настоящих технических условий.

Эпоксидное покрытие наносят методом напыления в электростатическом поле в камерах нанесения проходного типа на технологических линиях нанесения покрытия ООО «САМ-ПЛЕКС» в соответствии с технологической документацией, разработанной и утвержденной изготовителем в установленном порядке.

В зависимости от назначения эпоксидное покрытие может быть однослойным или двухслойным.

Трубы с однослойным эпоксидным покрытием предназначены для производства труб с теплогидроизоляционным покрытием.

Наружное эпоксидное покрытие должно выдерживать воздействия окружающей среды без отслаивания, растрескивания и нарушения сплошности в интервале температур, приведенных в Таблице 1.

Пример записи продукции в других документах и при заказах:

1. Труба стальная электросварная прямошовная номинальным наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 12 мм, изготовленная по ТУ 1381-037-05757848-2008 из стали 09Г2С, группы прочности К 60, с наружным антикоррозионным однослойным эпоксидным покрытием:

Труба 530x12 09Г2С ТУ 1381-037-05757848-2008

1ЭП ТУ 24.20.13-008-53775929-2017

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 24.20.13-008-53775929-2017

Лист

3

2. Труба стальная электросварная прямошовная номинальным диаметром 630 мм, толщиной стенки 14 мм, изготовленная по ТУ 1381-037-05757848-2008 из стали 09Г2С группы прочности К 60, с наружным антикоррозионным двухслойным эпоксидным покрытием:

Труба 630x14 09Г2С ТУ 1381-037-05757848-2008

2ЭП ТУ 24.20.13-008-53775929-2017

### Конструкции покрытий

Заводское эпоксидное покрытие должно состоять из одного или двух слоев изоляционных материалов, нанесенных методом напыления порошковой эпоксидной краски на предварительно очищенные и нагретые до заданной температуры трубы, прочно связанных между собой и образующих единое защитное покрытие.

Конструктивно однослойное эпоксидное покрытие состоит из одного антикоррозионного слоя (1ЭП)

Конструктивно антикоррозионное двухслойное эпоксидное покрытие состоит из двух слоев: адгезионного (внутреннего) и защитного (наружного) (2ЭП).

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Лит.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 24.20.13-008-53775929-2017

Лист

4

Таблица 1 – Допускаемые условия применения эпоксидных покрытий

Параметр	Конструкция эпоксидного покрытия	
	однослойное	двухслойное
1 Назначение	Для трубопроводов с теплогидроизоляционным покрытием	Для трубопроводов
2 Диаметр труб, мм	до 1420 включительно	до 1420 включительно
3 Температура окружающей среды:		
- при транспортировании	от минус 40 °С до плюс 50 °С	
- при проведении строительномонтажных и укладочных работ;	от минус 30 °С до плюс 40 °С	
- при хранении труб с покрытием	от минус 50 °С до плюс 50 °С	
4 Температура эксплуатации труб с покрытием (температура транспортируемого продукта).	от минус 20 °С до плюс 80 °С	от минус 40 °С до плюс 80 °С

Инв. № подл.	Подл. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подл. и дата	Инв. № подл.	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 24.20.13-008-53775929-2017	Лист
												5