

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«САМПЛЕКС»

ОКПД2 24.20.13.190

Группа В62

(ОКП 13 9000)

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Управляющего –
Главный инженер
ООО «Самарский ИТЦ»

С. П. Алексеев
« 28 » *сентября* 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «САМПЛЕКС»

С. В. Новотельнов
« 20 » *сентября* 2017 г.

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 57-1020 ММ С НАРУЖНЫМ ДВУХ-
СЛОЙНЫМ И ТРЕХСЛОЙНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НА ОСНОВЕ
ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Технические условия

ТУ 24.20.13-006-53775929-2017

Держатель подлинника – ООО «САМПЛЕКС»
Срок введения с « 20 » *сентября* 2017 г.

РАЗРАБОТАНО
Технический специалист
ООО «САМПЛЕКС»

А.Н. Мухин
« 20 » *сентября* 2017 г.

2017 г.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № дубл.	Изм. № дубл.
Взам. ипн. №	Подп. и дата

Содержание.

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	Введение	3
1	Технические требования	4
2	Требования безопасности	8
3	Требования охраны окружающей среды	8
4	Правила приемки	8
5	Методы контроля	10
6	Транспортирование и хранение	13
7	Гарантии поставщика	13
	Приложение А. Метод определения адгезии покрытия к стали на трубах с покрытием при заданной скорости отслаивания.	14
	Приложение Б. Метод определения адгезии покрытия к стали при различных температурах испытаний в лабораторных условиях.	16
	Приложение В. Метод определения адгезии покрытия к стали после выдержки в воде при различных температурах испытаний.	18
	Приложение Г. Метод определения устойчивости покрытия к термоциклированию.	20
	Приложение Д. Сертификат качества.	21
	Приложение Е. Ссылочные нормативные документы.	22
	Лист регистрации изменений	23

Изм. № докум.	Подп. и дата
	Изм. № дубл.
Изм. № докум.	Подп. и дата
	Изм. № дубл.

ТУ 24.20.13-006-53775929-2017								
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Трубы стальные диаметром 57-1020мм с наружным двухслойным и трехслойным защитным покрытием на основе экстр. полиэтилена	Лист	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.Н.	<i>[Подпись]</i>	20.12.17			2	23
Пров.								
Т. контр.		Зиновьев П.П.	<i>[Подпись]</i>	12				
Н. контр.								
Утв.		Чебыкин В.А.	<i>[Подпись]</i>					
						ООО «САМПЛЕКС»		

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями Методических Указаний Компании № П1-01.05 М-0132 «Выбор метода антикоррозионной защиты промышленных и технологических трубопроводов и требования к трубной продукции» (версия 1.00) и распространяются на трубы стальные диаметром 57-1020 мм с наружным двухслойным и трехслойным защитным покрытием на основе экструдированного полиэтилена (далее по тексту покрытием), предназначенные для строительства, реконструкции и ремонта магистральных трубопроводов, продуктопроводов, промышленных и технологических трубопроводов ПАО «НК «Роснефть».

Двухслойное (2) полиэтиленовое покрытие состоит из адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и защитного наружного слоя на основе экструдированного полиэтилена.

Трехслойное (3) полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного праймера, адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и защитного наружного слоя на основе экструдированного полиэтилена.

Наружное покрытие на основе экструдированного полиэтилена может быть усиленного (У) типа.

Покрытие наносится на трубы стальные бесшовные и сварные в заводских условиях с использованием поточной механизированной линии по согласованному в установленном порядке технологическому регламенту или технологической инструкции.

Допустимая температура окружающей среды:

- при транспортировке и проведении погрузочно-разгрузочных работ – от минус 45°С до плюс 60°С;
- при хранении – от минус 60°С до плюс 60°С;
- при проведении строительно-монтажных работ – от минус 45°С до плюс 60°С;
- при длительной эксплуатации – от минус 60°С до плюс 60°С в грунтах различной агрессивности и влажности.

Максимальная температура эксплуатации (температура транспортируемого продукта) 60 °С или по рекомендациям поставщиков материалов покрытия.

Характеристики стальных труб (ГОСТ, ТУ, материал труб и другие показатели) указываются в сертификате завода-изготовителя, прилагаемом к партии изолированных труб.

Пример условного обозначения

1. Труба стальная электросварная, диаметром 325 мм, толщиной стенки 6 мм, из стали марки 20, изготовленная по ГОСТ 20295. с наружным трехслойным полиэтиленовым покрытием усиленного типа по ТУ 24.2013.190-006-53775929-2017:

Труба 325 x 6 20 ГОСТ 20295 3У
ТУ 24.20.13-006-53775929-2017

2. Труба стальная бесшовная горячедеформированная, диаметром 219 мм, толщиной стенки 8 мм, из стали марки 09Г2С, изготовленная по ГОСТ 8731 группа В, с наружным двухслойным полиэтиленовым покрытием усиленного типа по ТУ 24.2013.190-006-53775929-2017:

Труба 219 x 8 09Г2С ГОСТ 8731 2У
ТУ 24.20.13-006-53775929-2017

ТУ 24.20.13-006-53775929-2017

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			
					Трубы стальные диаметром 57-1020мм с наружным двухслойным и трехслойным защитным покрытием на основе экстр. полиэтилена		
Разраб.		Мухин А.Н.					
Пров.							
Т. контр.		Зиловьев П.П.					
Н. контр.							
Утв.		Чебыкин В.А.					
					Лит	Лист	Листов
					3	23	
					ООО «САМПЛЕКС»		

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	